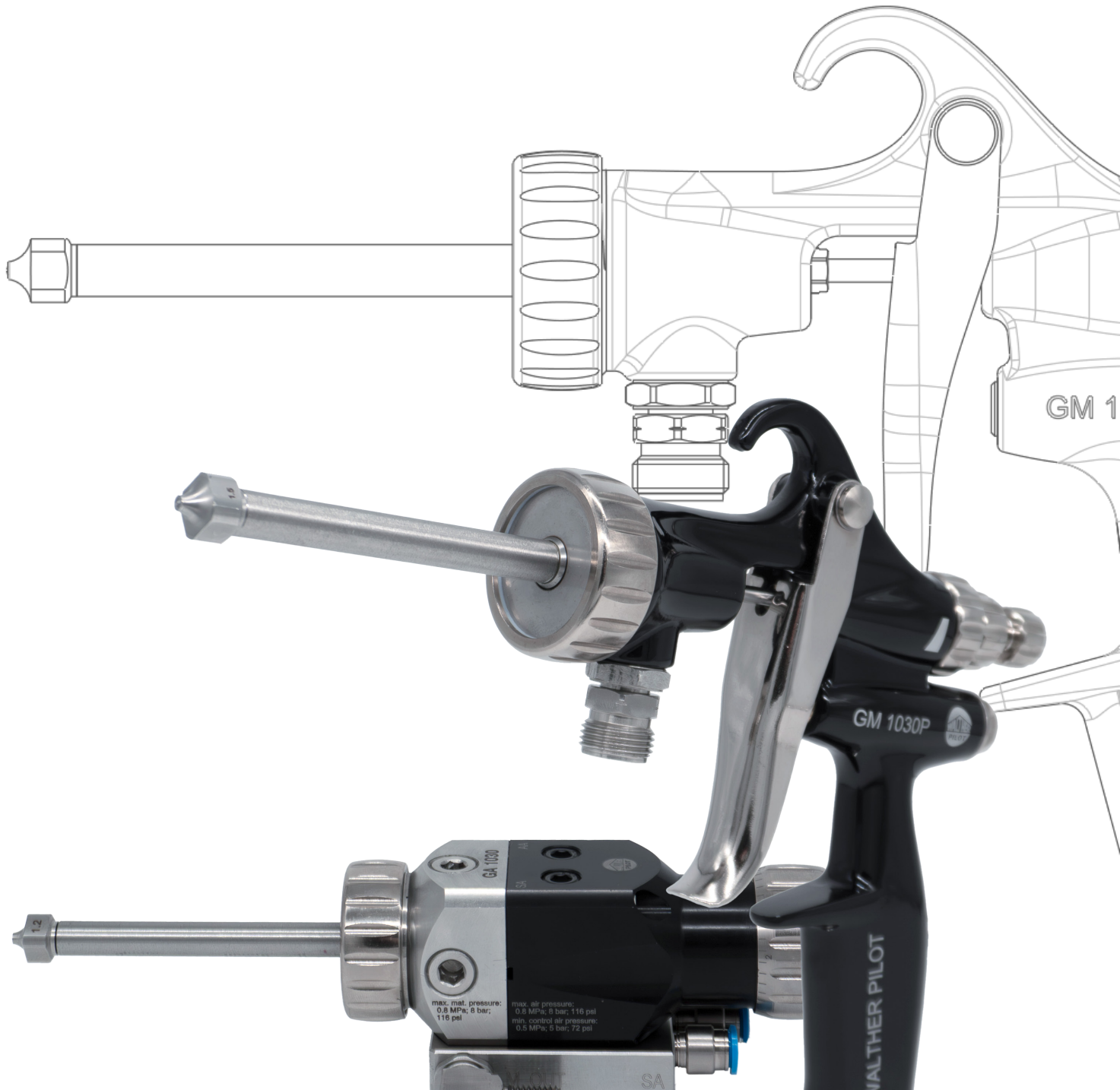




Produktflyer 2025/2026

1030 Extrusion



Spritzpistole mit 100mm Verlängerung zum Extrudieren

Die 1030-Extrusion, als Automatik- und Handspritzpistole, ist besonders für den Auftrag von Raupen oder Punkten geeignet. So können die Materialien schnell, effizient und punktgenau aufgebracht werden.

1030 Extrusion

Starker Auftrag

Mit der 1030-Extrusion können beispielsweise Fett, Weißbleim, höher viskose Klebstoffe oder Vergussmasse aufgetragen werden. Die Automatikpistole ist in der Ansteuerung frei konfigurierbar und kann mit- oder ohne Adapterplatte betrieben werden.

Verarbeitbare Materialien



Fett



Hochviskose Materialien



Leim



Lebensmittel



Technische Daten GA 1030 Extrusion

Pistolenvariante	Automatikpistole
Zertifizierungen	ATEX-Richtlinie, CE-Richtlinie
Materialdruck	8 bar
Schallpegel	85 dB(A)
Verarbeitbare Materialien	Lösemittelbasiert, wasserbasiert
Düsengrößen	1,5 - 2,5 mm
Betriebstemperatur	43 °C
Produktabmessungen [LxBxH]	144x40x40 mm (100mm Verlängerung)
Gewicht [netto / brutto]	643g / 794g

Konfigurator GA 1030 Extrusion

Merkmale	Abkürzung	Artikelnummer
Pistolenvariante	GA 1030	G A 1 0 3
Steuerung		
Externsteuerung	EC	A
Externsteuerung Umlauf	EC Circ	B
Externsteuerung für Adapterplatte	EC fAP	C
Externsteuerung für Adapterplatte Umlauf	EC fAP Circ	D
Ausführung		
Extrusion		E X 1
Düsengröße Ø [mm]		
1,5 / 2,0 / 2,5		X X

Beispiel Aufbau Artikelnummer

GA 1030 EC CIRC Extrusion 1,5 G A 1 0 3 B E X 1 1 5

Technische Daten GM 1030 Extrusion

Pistolenvariante	Handspritzpistole
Zertifizierungen	ATEX-Richtlinie, CE-Richtlinie
Materialdruck	8 bar
Schallpegel	85 dB(A)
Verarbeitbare Materialien	Lösemittelbasiert, wasserbasiert
Düsengrößen	1,5 - 2,5 mm
Betriebstemperatur	43 °C
Produktabmessungen [LxBxH]	200x40x180 mm (100mm Verlängerung)
Gewicht [netto / brutto]	482g / 706g

Konfigurator GM 1030 Extrusion

Merkmale	Abkürzung	Artikelnummer
Pistolenvariante	GM 1030P	G M 1 0 3 P
Ausführung		
Extrusion		E X 1
Düsengröße Ø [mm]		
1,5 / 2,0 / 2,5		X X

Beispiel Aufbau Artikelnummer

GM 1030P Extrusion 1,5mm G M 1 0 3 P E X 1 1 5

*XX = 15 (Düsengröße 1,5mm)

Walther Spritz- und Lackiersysteme GmbH
 Kärntner Straße 18-30
 42327 Wuppertal
 Deutschland
 +49 202 787 0
 info@walther-pilot.de
 www.walther-pilot.de



Kontakt



Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Alle Angaben und Abbildungen sind unverbindlich.
 Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen.
 © 2025, Walther Spritz- und Lackiersysteme GmbH
 Alle Rechte vorbehalten.